

Verwerkingsinstructies voor FERTAN cavity protection wax:

Gebruik een cavity gun met een 360° mondstuk om de FERTAN caviteitsbeschermingswas gelijkmatig in de holle ruimtes aan te brengen. Indien nodig kunnen er nieuwe gaten geboord worden. Zorg ervoor dat de wax ook op de randen van de gaten wordt aangebracht. Let op: FERTAN caviteitsbeschermingswas druipt niet en spatten kunnen eenvoudig verwijderd worden met terpentine. Voor het beste resultaat dient de verwerkingstemperatuur minimaal 20°C te zijn. Bij restauraties en nabehandelingen moet er ten minste 24 uur gewacht worden na het verwijderen van roest met FERTAN-roestomvormer. Raadpleeg de specifieke verwerkingsinstructies voor de roestomvormer.

Verwerkingsdruk:

- Onderbeker pistool met 360° mondstuk: ca. 4 - 9 bar
- Bovenbeker pistool met 360° tuit: ca. 3 - 4,5 bar

Met FERTAN cavity-beschermingswas bent u verzekerd van langdurige bescherming tegen roest en corrosie voor de holle ruimtes van uw auto. Vertrouw op dit hoogwaardige product dat aan alle eisen van de auto-industrie voldoet.